



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
คำจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1846 เลขที่ 44

วันที่ 23 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พลัส อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.พื้งหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

คำจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม/2569

เป็นเงิน บาท

โปรดชำระเงินภายใน

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้คำจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1846 เลขที่ 44

วันที่ 23 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท ปัญจพล พลัส อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.พื้งหมก

คำจัดเก็บขยะมูลฝอย พ.ศ. 69

เป็นเงิน บาท

โปรดชำระเงินภายใน

พนักงานเก็บเงิน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางยี่โท
หมู่ 3 ต.บางยี่โท อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา 13190 โทร. 0-3578-5032
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000215169

ต้นฉบับใบเสร็จรับเงิน
คำจัดเก็บขยะมูลฝอย

เล่มที่ 1869 เลขที่ 47

วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2569

ได้รับเงินจาก บริษัท ปัญจพล พลัส อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (0062/03/2)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.พื้งหมก

รายการ จำนวนเงิน (บาท)

คำจัดเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน/2569

เป็นเงิน บาท

โปรดชำระเงินภายใน

ผู้อำนวยการกองคลัง

พนักงานเก็บเงิน

คำชี้แจง - โปรดชำระเงินตามกำหนดที่พนักงานเก็บเงินแจ้งให้ท่านทราบ



ต้นฉบับ
ใบแจ้งหนี้คำจัดเก็บขยะมูลฝอย
(ไม่ใช่ใบเสร็จรับเงิน)

เล่มที่ 1869 เลขที่ 47

วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2569

บริษัท ปัญจพล พลัส อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 51/1 ม.3 ต.พื้งหมก

คำจัดเก็บขยะมูลฝอย พ.ศ. 69

เป็นเงิน บาท

โปรดชำระเงินภายใน

พนักงานเก็บเงิน

ภาคผนวก ข-14

เอกสารขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	4,000.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	2,000.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	5,000.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	3,000.000	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนปูนขาว	321.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	60.000	049	10130007425591	
7	100102	เกล็ดลอย	200.000	049	20110195025625	
8	100101	แผ่นหินก	200.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 9 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- กลับในภาชนะบรรจุ (storage) ใช้ระบบการกักเก็บและขายแบบรวม
- นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- ส่งกลับผู้ขาย/เจ้าผลิต (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขาย/ผู้รับคืน
- นำบรรจุถัง/ถังเก็บใหม่/บรรจุใหม่ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขาย/ผู้รับคืน
- นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยลดในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เพราะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นเป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้า (power generation)
- ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- ใช้เพื่อผลิตพลังงานจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้า (power generation)
- ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นเป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

- ใช้กระบวนการคืนสภาพหรือฟื้นฟูดิน (spent green sand / no bake sand regeneration)
- นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ กลับคืนมาใช้ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือใช้เคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดซากหรือซากสัตว์เป็นพลังงาน
- บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำมาบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- นำดินเหนียวหรือดินเหนียว (physico-chemical treatment of wastewater)
- ใช้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- ปรับเสถียรหรือฝังกลบด้วยวิธีทางเคมี (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- ใช้วิธีบำบัดด้วยวิธีอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- ฝังกลบอย่างปลอดภัย เพื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นดินแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาทำลายสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- เผาทำลายในเตาเผาทำลายสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

- (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- ใช้กระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- ใช้กระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- ใช้กระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- ใช้กระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- ใช้กระบวนการคืนสภาพ คาร์บอนที่ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- ใช้กระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้ไปแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลที่อื่น ๆ

- ผู้รับผิดชอบการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- ใช้การนำ/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ในนามของ
- ผู้รับผิดชอบการได้รับคำสั่งหรือรับทราบมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับผิดชอบการไม่ยินยอมให้นำไป/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้รับแจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในรายงาน
- ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- สิ่งฯ ระบุ.....

- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ดินปนทราย/ดินปน (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผูรับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผูรับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระระหว่างผูรับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผูรับดำเนินการและ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นดำเนินการกิจการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือคณะกรรมการเมื่อผูรับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์การสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการบำบัดหรือการบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของ/วัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 หนังสือประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามที่กำหนดในหนังสือรับรองการลงนามเขียนหนังสือ
- 25 เอกสารขออนุญาตไม่ถูกต้อง

หมายเหตุ

- กรณีใบอนุญาต หากทางไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครอง
- หากทางสนใจคำพิพากษาหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต คือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บัญจพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	400.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	2,100.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	500.000	083	20730005625510	

ว	บบบ	ภาคตอนบน	27.000	049	10130007425591
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591
7	100102	ถั่วลอย	0.000	049	20110195025625
8	100101	ถั่วหนัก	0.000	049	20110195025625

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บิยูจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	155.700	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	659.800	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนป่นขาว	26.760	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	ถั่วลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	ถั่วหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บิยูจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	186.250	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ซี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	168.190	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนป่นขาว	27.150	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	ถั่วลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	ถั่วหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท บิยูจพล ฟัลพ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	160.740	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	225.240	083	20730005625510	
5	030309	ภาคตะกอนปูนขาว	26.460	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	23.510	049	10130007425591	
7	100102	ถั่วลอม	0.000	049	20110195025625	
8	100101	ถั่วหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญญา พล พิลล์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	164.200	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	285.210	083	20730005625510	
5	030309	ภาคตะกอนปูนขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	24.600	049	10130007425591	
7	100102	ถั่วลอม	14.210	049	20110195025625	
8	100101	ถั่วหนัก	29.910	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปัญญา พล พิลล์ อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	180.370	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20140200425460	
4	030312	ภาคตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	281.810	083	20730005625510	
5	030309	ภาคตะกอนปูนขาว	26.820	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	ถั่วลอม	0.000	049	20110195025625	
8	100101	ถั่วหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสรหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนป่นขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	เถ้าลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนป่นขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	

/	100102	เถ้าลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชี้เลื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนป่นขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	เถ้าลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนปูนขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	เถ้าลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	300.000	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	0.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	083	20140200425460	

4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	049	20110195025625	
5	030309	กากตะกอนปูนขาว	27.000	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	0.000	049	10130007425591	
7	100102	เถ้าลอย	0.000	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	0.000	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-1201

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปิญาพล พัลล อินดัสตรี จำกัด(มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140200125369

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	1,252.740	083	20130400125424	
2	030301	เปลือกไม้ ชีเสื่อย	2,000.000	083	20140200425460	
3	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	1,100.000	083	20140200425460	
4	030312	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	879.750	083	20730005625510	
5	030309	กากตะกอนปูนขาว	24.810	041	10190200225529	
6	030307	เศษพลาสติก	11.890	049	10130007425591	
7	100102	เถ้าลอย	185.790	049	20110195025625	
8	100101	เถ้าหนัก	170.090	049	20110195025625	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569

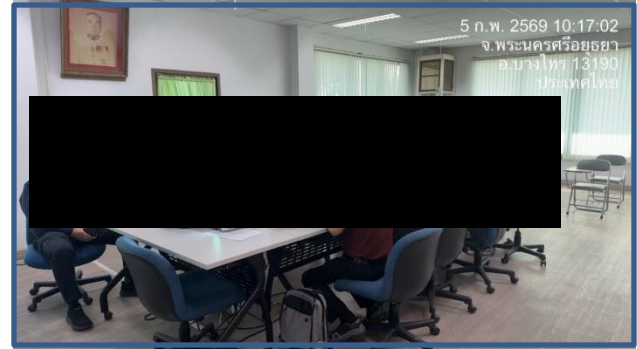
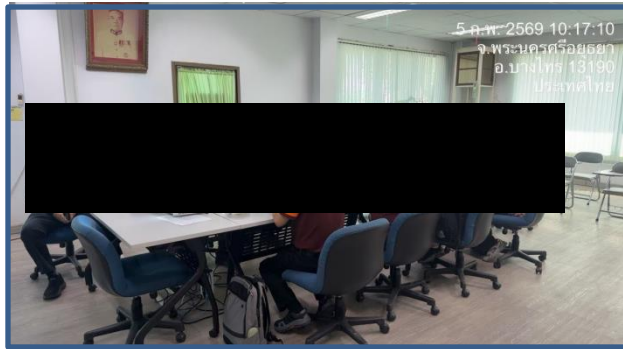
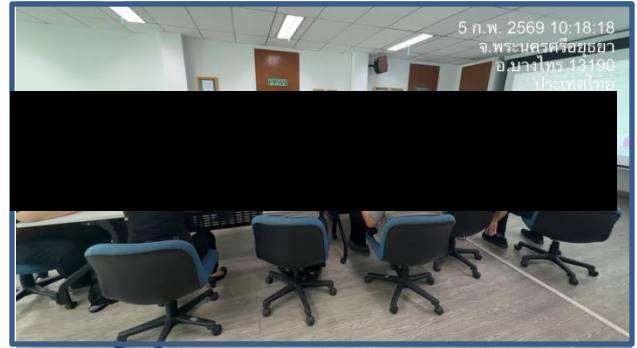
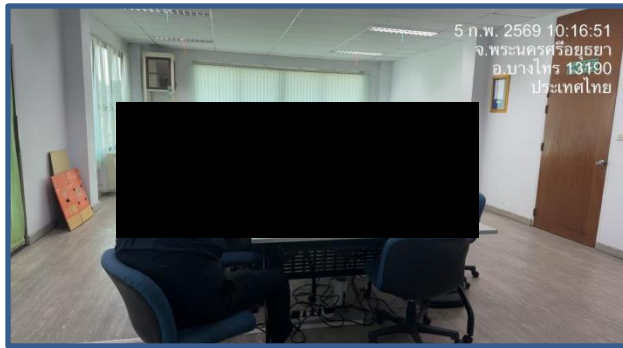
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

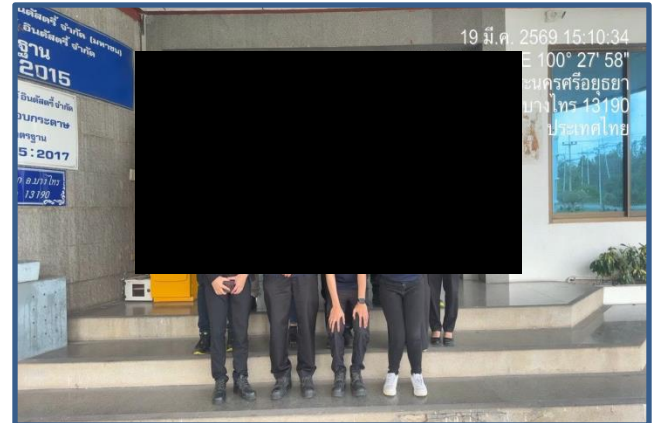
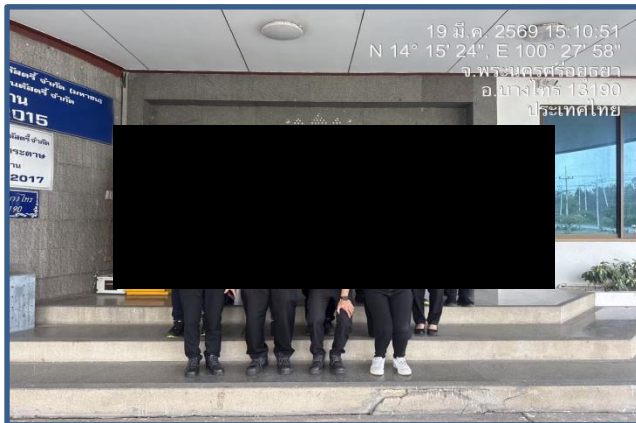
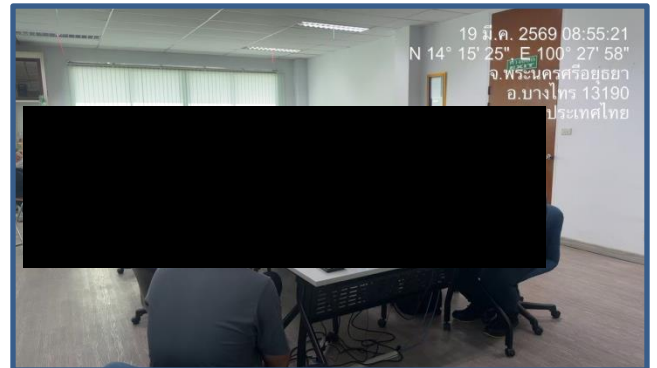
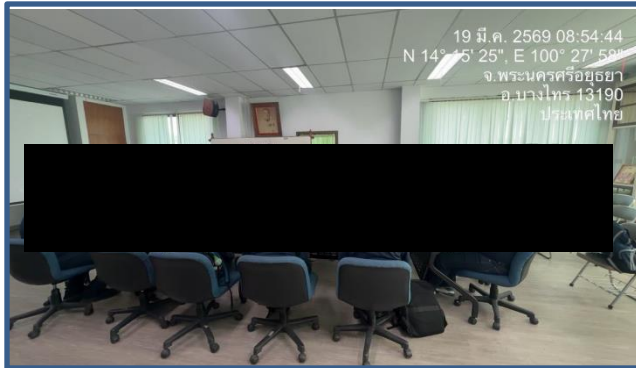
ภาคผนวก ข-15

การเข้าเยี่ยมชมโครงการ

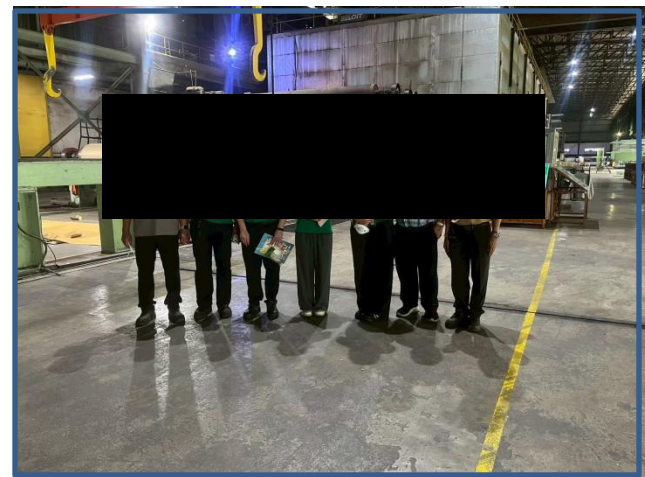
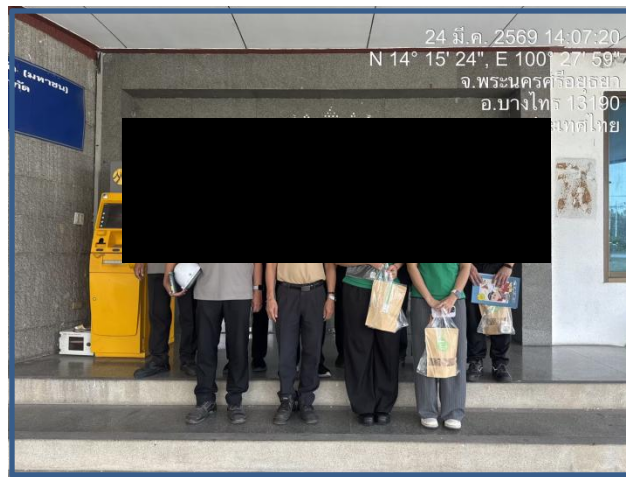
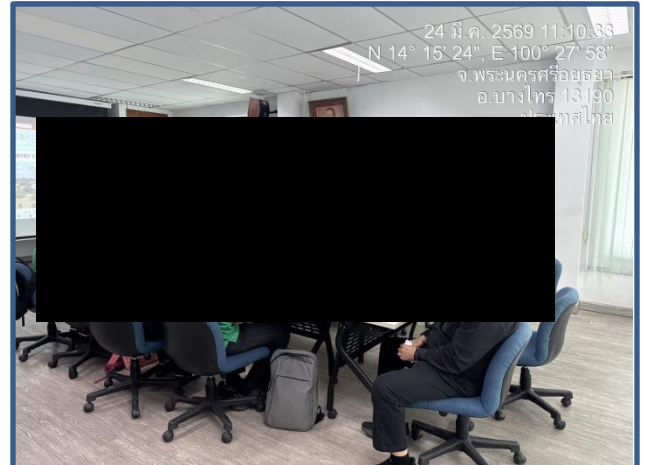
บริษัท ไทยบรรจุกภัณฑ์และการพิมพ์ จำกัด (มหาชน) เยี่ยมชมโรงงาน



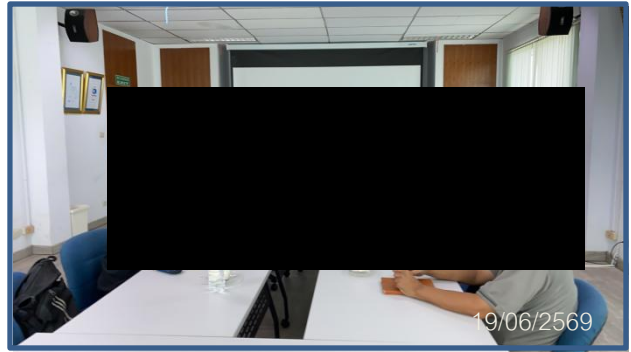
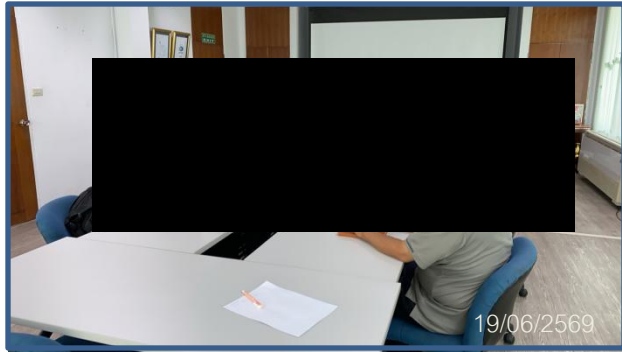
บริษัท บางกอกกกล๊าส จำกัด (มหาชน) เยี่ยมชมโรงงาน



บริษัท อินเตอร์ไฟเบอร์ คอนเทนเนอร์ จำกัด เข้มชมโรงงาน



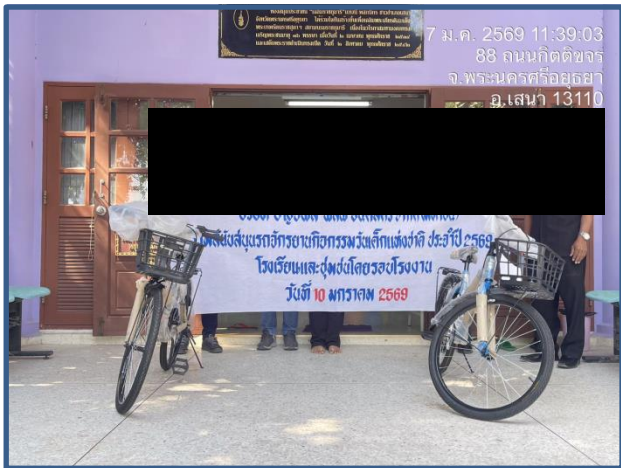
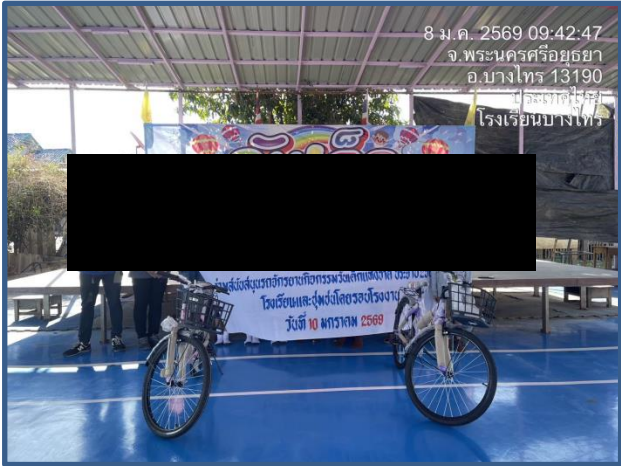
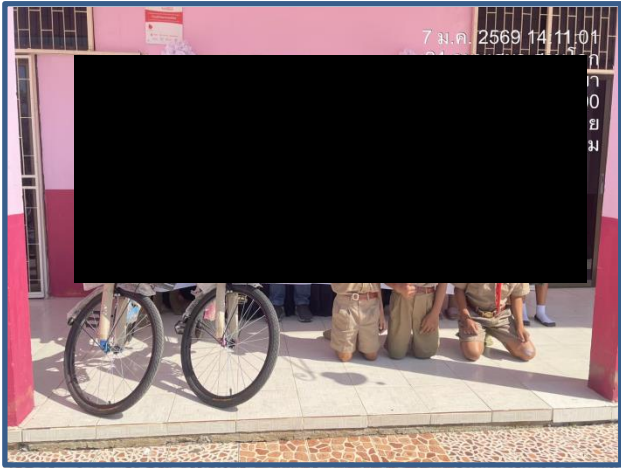
บริษัท อุตสาหกรรมไทยบรรจุภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เขียยมชมโรงงาน

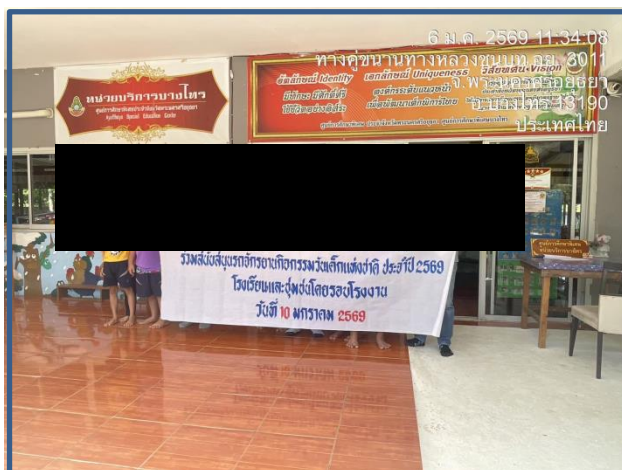
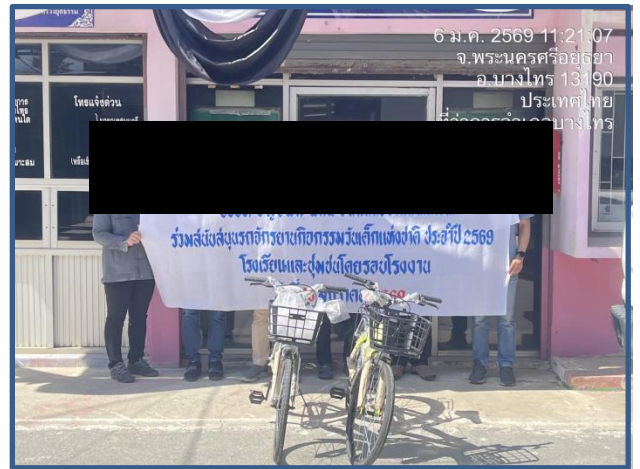
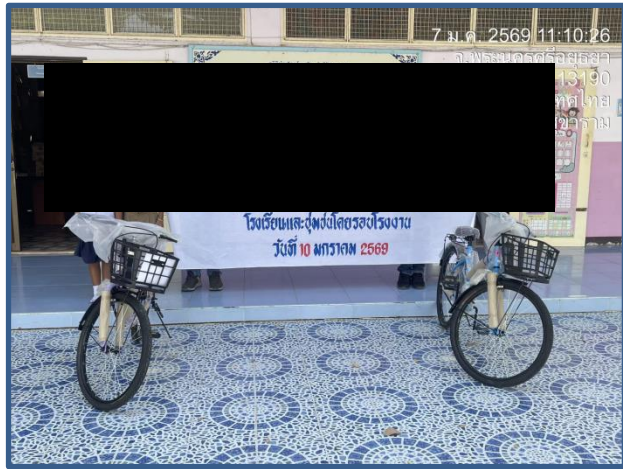


ภาคผนวก ข-16

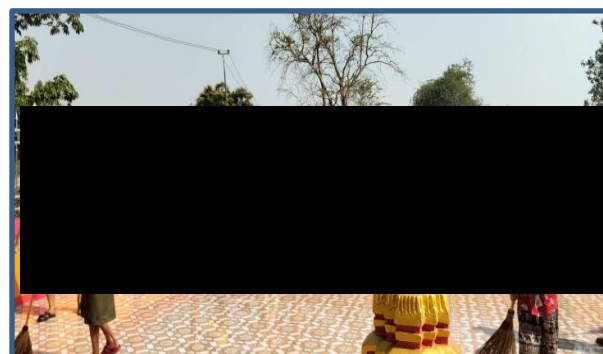
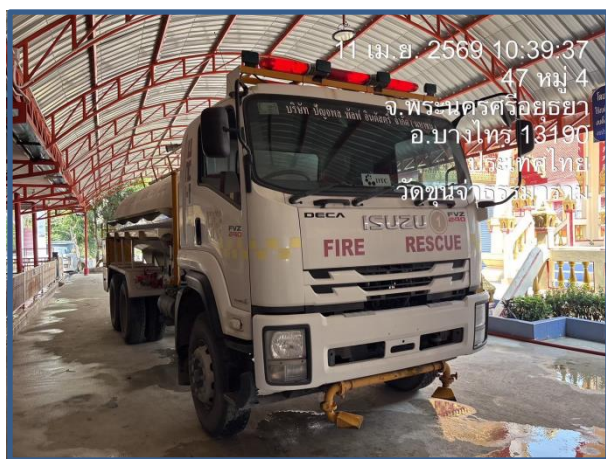
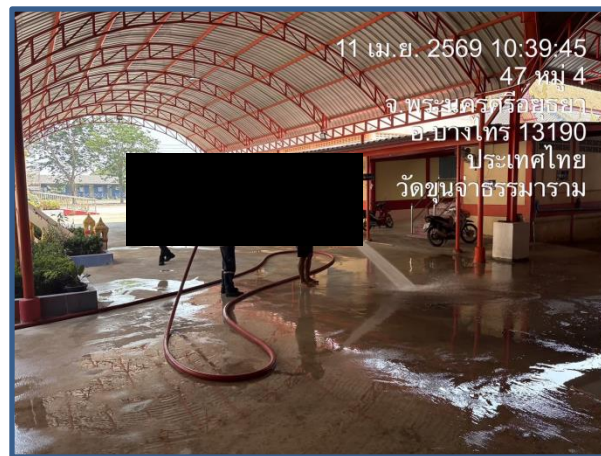
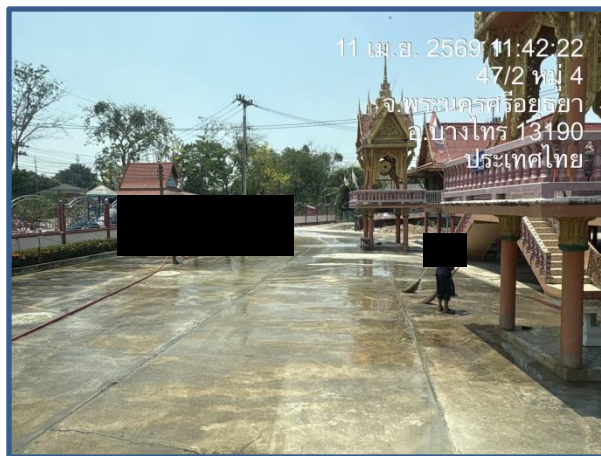
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมวันเด็ก 10-01-2569

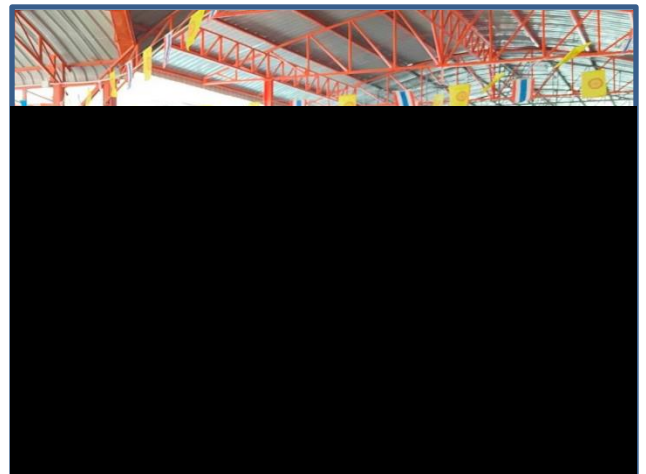




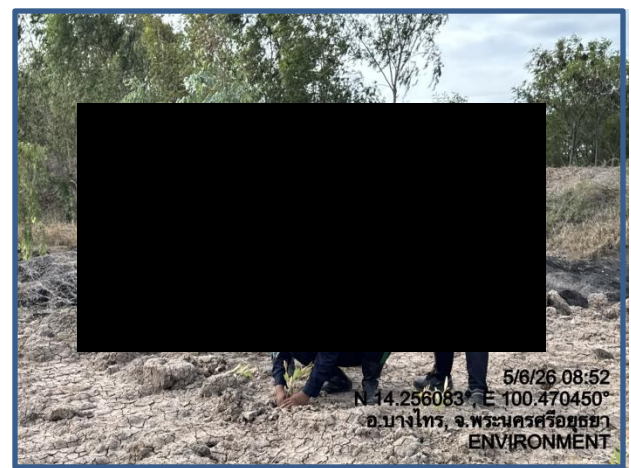
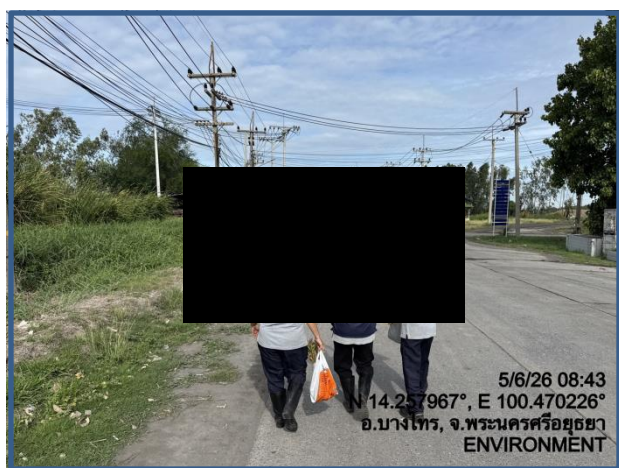
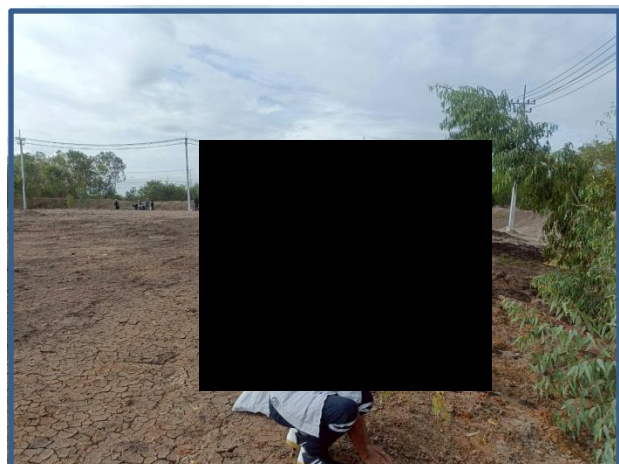
ทำความสะอาดพื้นที่วัดขุนจำธรรมาราม



กิจกรรมวันสงกรานต์ ปี 2569

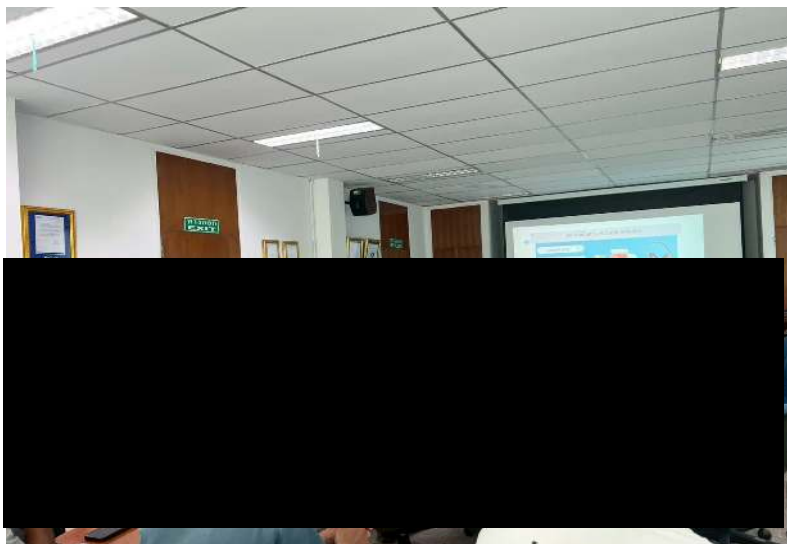


กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก 5-6-69



ภาคผนวก ข-17

การอบรมความรู้ เรื่อง การใช้อุปกรณ์ PPE และ
เอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



การอบรมให้ความรู้และชี้แจงอันตรายที่เกิดจากการ ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากเป็นเวลานาน

โปรแกรมอบรม หลักสูตร “ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE” ประจำปี 2569 วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

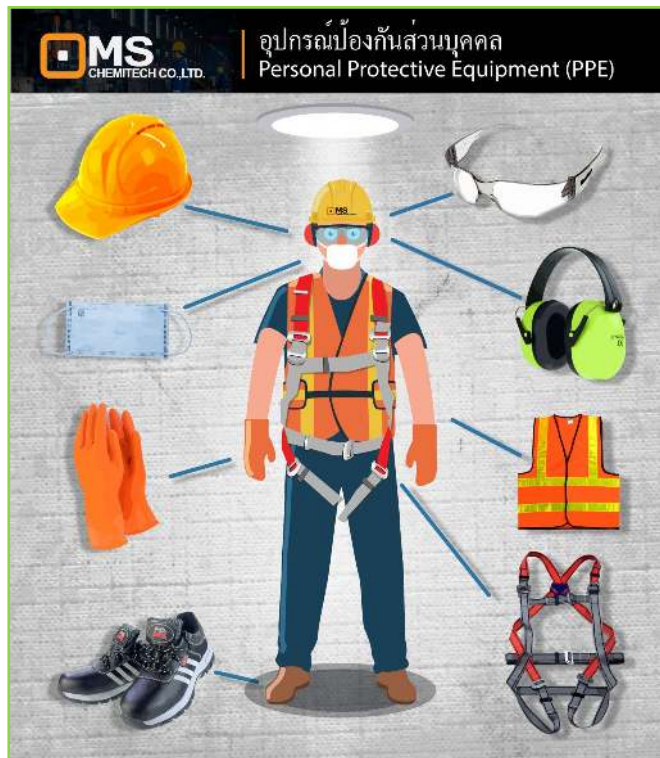
08.30 – 8.40 น.	ลงทะเบียน
8.40 - 10.30 น.	ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
10.30 – 10.40 น.	พักเบรกรับประทานอาหารว่าง
10.30 - 12.00 น.	หลักเกณฑ์ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
12.00 – 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00 - 15.00 น.	ความรู้และชี้แจงอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากเป็นเวลานาน
16.00 – 16.30 น.	ถาม – ตอบ (ปิดการอบรม)

หมายเหตุ : กำหนดการและหัวข้ออาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

วิทยากร :	นายวีระประพันธ์ จิตรวงศ์นันท์	ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย
	นางสาวตรีวิภา รังคะวงษ์	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
	นางสาวสุพรรณษา สุภาบุญ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์สำหรับผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากสภาพสิ่งแวดล้อมการทำงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นวิธีหนึ่งในหลายวิธีการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยทั่วไปจะยึดหลักการป้องกัน ควบคุมสิ่งแวดล้อมในการทำงานก่อน ในกรณีไม่สามารถดำเนินการได้ จึงนำกลวิธีการใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาแทน



การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล มีหลักการดังนี้

- 1.ต้องเลือกใช้ชนิดที่ป้องกันอันตรายได้ดี
- 2.ต้องมีน้ำหนักที่เบาเป็นพิเศษและสบายในการสวมใส่
- 3.ต้องมีประสิทธิภาพสูง สามารถป้องกันอันตรายได้ดีที่สุด
- 4.มีราคาเหมาะสมหาซื้อได้ง่าย

- 5.วิธีการใช้เครื่องป้องกันนั้นจะต้องไม่ยุ่งยากซับซ้อนจนเกินไป เพราะจะทำให้คนที่ใช้สวมใส่เกิดความยุ่งยาก
- 6.ต้องมีสีที่เด่นชัด และเป็นสีที่ดูแล้วสะอาดตา

ประโยชน์ในการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลในโรงงาน

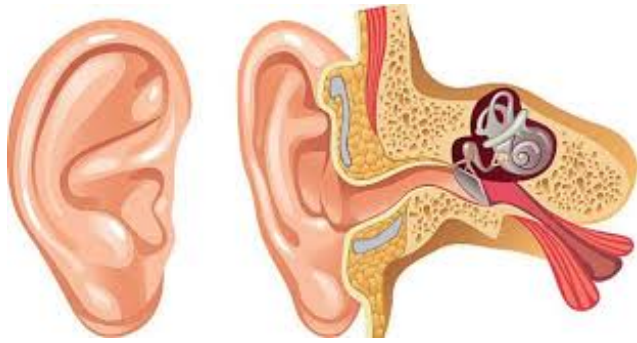
- 1.เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย
- 2.เพื่อเป็นการช่วยลดต้นทุนการผลิต
- 3.เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน
- 4.เพื่อช่วยในการประหยัดเวลาที่ใช้ในการผลิตสินค้า
- 5.เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความรู้สึกว่า การปฏิบัติงานนั้น ๆ มีความปลอดภัยตลอดเวลา
- 6.เพื่อเพิ่มปริมาณการผลิตให้สูงขึ้น



การได้ยินเสียงที่ดังมากเกินไป จะทำให้เราเกิดความรำคาญ รู้สึกหงุดหงิดไม่สบายใจ เกิดความเครียดทางประสาท ขาดสมาธิ ประสิทธิภาพการทำงานลดลง และหากเสียงนั้นดังช่วงกลางคืนจะไปรบกวนการนอนหลับ อาการเหล่านี้จะไปส่งผลต่อสุขภาพโดยตรง อาจก่อให้เกิดอาการป่วยทางกาย เช่น โรคกระเพาะ โรคความดันสูง และหากได้ยินเสียงดังเกินกว่ากำหนดนานเกินไป อาจทำให้สูญเสียการได้ยิน (ชั่วคราวหรือถาวร)

เสียงดังเกินไปมีผลเสียต่อสุขภาพร่างกายและจิตใจหลายประการ เช่น ทำให้เกิดความเครียด, หงุดหงิด, นอนไม่หลับ, สูญเสียสมาธิ, ประสิทธิภาพการทำงานลดลง, และอาจส่งผลเสียต่อการได้ยินในระยะยาว

หูของคนเรามีหน้าที่ในการรับฟังเสียง และควบคุมการทรงตัว ประกอบด้วย 3 ส่วนใหญ่คือ หูชั้นนอก ที่นับตั้งแต่ใบหู ช่องหู ไปจนถึงแก้วหูหรือเยื่อแก้วหู ส่วนที่สองคือ หูชั้นกลางประกอบด้วยแก้วหู ช่องหูชั้นกลาง ที่มีกระดูกหูเล็ก ๆ 3 ชิ้น ได้แก่ กระดูกรูปค้อน ทั้งและ โกลน ช่วยในการส่งและขยายเสียง ส่วนสุดท้ายคือ หูชั้นใน ที่เป็นอวัยวะรูปก้อนหอย และอวัยวะรับรู้การทรงตัว



ลักษณะของเสียงแบ่งออกเป็น 3 ลักษณะคือ ความดัง ความถี่ และคุณภาพของเสียง ในเรื่องของความดัง ได้แก่ เสียงดัง เสียงเบา เสียงกระซิบ เป็นต้น ในเรื่องของความถี่คือ เสียงสูงเสียงต่ำ เสียงทุ้มเสียงแหลม และในเรื่องของคุณภาพเสียง คือเสียงเพราะ เสียงแฉะ เสียงเครื่องดนตรีชนิดต่างๆ เป็นต้น การได้ยินเสียงเป็นสุนทริภาพอย่างหนึ่งของชีวิตมนุษย์ การได้รับฟังเสียงดนตรีที่มีห้วงทำนองเสียงสูงเสียงต่ำพอเหมาะ เสียงนักร้องที่ร้องเพลงได้ไพเราะ ความดังของเสียงที่พอดี ในทางตรงข้ามเสียงที่ดังจนเกินไปจนทำให้หูเกิดความหงุดหงิด เป็นทุกข์ได้เช่นกัน และนอกจากเสียงดังเกินไปก็ก่อให้เกิดโทษ และเป็นอันตรายต่อหูด้วย

ในการวัดระดับความดังของเสียง มีหน่วยที่เรียกว่า “เดซิเบล (DECIBEL)”

ตามปกติคนเราจะเริ่มได้ยินเสียงที่ระดับความดัง 10-20 dB

ระดับเสียงที่ 30 dB จะเป็นเสียงกระซิบเบาๆ

ระดับเสียงที่ 40-60 dB จะเป็นเสียงพูดสนทนาที่ใช้อยู่ทั่วไปในชีวิตประจำวัน

ระดับเสียงที่ 80 dB เริ่มรู้สึกหนวกหู เทียบได้กับเสียงกลางถนนขณะการจราจรติดขัด

ระดับเสียงที่ 80-90 dB จะเป็นประมาณในโรงงานที่มีเครื่องจักรเสียงดังทำงานอยู่

ระดับเสียงที่ 90-100 dB เป็นเสียงดังของเครื่องบินขณะบินขึ้น

องค์การอนามัยโลก ได้กำหนดไว้ว่าเสียงที่เริ่มมีอันตรายต่อหู คือเสียงที่มีความดังระดับ 80-90 dB ขึ้นไปส่วน

ช่วงเวลาก็มีความสำคัญเช่นกันเพราะพบว่า ถ้าต้องทำงานในที่ที่มีเสียงดังระดับ 80-90 dB จะต้องทำงานนั้นไม่เกิน วันละ 7-8 ชม. เพราะถ้าเกินกว่านี้จะเกิดอาการหูอื้อ นานไปจะทำให้ประสาทหูถูกทำลายจากเสียงดังได้

การใช้อุปกรณ์ป้องกันต่อหู เพื่อลดความดังของเสียงมี 2 แบบ – ที่ครอบหู จะปิดหูและกระโหลกศีรษะ ใบบูไว้ทั้งหมดสามารถลดระดับความดังของเสียงได้ 20-40 เดซิเบลเอ – ปลั๊กอุดหู ทำด้วยยาง หรือพลาสติก ใช้สอดเข้าไปในช่องหูสามารถลดระดับความดังของเสียงได้ 10-20 เดซิเบลเอ การลดระยะเวลาในการรับเสียงของผู้ที่อยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน โดยจำกัดให้น้อยลง

เกณฑ์กำหนดของระดับเสียงที่เป็นอันตราย

ก.กรมแรงงาน กระทรวงมหาดไทยได้กำหนดมาตรฐานของระดับเสียงในสถานประกอบการต่าง ๆ ไว้ดังนี้คือ

1. ได้รับเสียงไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงติดต่อกันไม่เกิน 91 เดซิเบล(เอ)

2. ได้รับเสียงวันละ 7-8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียง ติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

3. ได้รับเสียงเกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียง ติดต่อกันไม่เกิน 80 เดซิเบล(เอ)

4. นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่ ๆ มีระดับเสียงเกิน 140 เดซิเบล(เอ) ไม่ได้

ข. องค์การอนามัยโลกได้กำหนดว่าระดับเสียงที่ดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อมนุษย์

1. ควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียง เพื่อหลีกเลี่ยงเสียงดังอันตราย

วิธีการป้องกันเสียงดังเกินมาตรฐานสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมวิธีแรกที่สามารถทำได้ นั่นก็คือ การเข้าไปควบคุมที่แหล่งต้นกำเนิดเสียง ให้จากเดิมที่เคยส่งเสียงออกมามีเกินมาตรฐาน กลายเป็นเบาลง ลดระดับลงจนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ปลอดภัยต่อร่างกาย ซึ่งสามารถทำได้หลายวิธี ได้แก่ ออกแบบเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือเครื่องมือต่างๆ ในการปฏิบัติกิจกรรมให้สามารถทำงานได้แบบไม่ส่งเสียง หรืออาจเปลี่ยนไปเลือกใช้เครื่องมือรุ่นที่ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษ ซึ่งสามารถทำงานได้เงียบ และไม่ส่งเสียงรบกวนที่ดังเกินมาตรฐาน ตรวจสอบกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอย่างละเอียด ในทุกๆ ขั้นตอน ว่ามีขั้นตอนใดบ้าง ที่ก่อให้เกิดเสียง และเข้าไปแก้ไข โดยการหาวิธีการอื่นที่สามารถทำให้ไม่เกิดเสียงได้ หรือเกิดเสียงที่เบาลงได้ ทดแทนในขั้นตอนการผลิต

ทำการควบคุมเสียงเกินมาตรฐานที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร ด้วยการจัดหาวัสดุป้องกันเสียงมาปิดล้อม หรือประกอบ ลงไปเป็นส่วนหนึ่งในโครงสร้างสำหรับการปิดล้อม ทำการป้องกันเสียงก่อน ถ้าเสียงที่เล็ดลอดออกมายังดังอยู่ ทำการเพิ่มวัสดุดูดซับเสียงเพื่อลดระดับความดังของเสียงภายในลง หรือหากนำวัสดุซับเสียงมาบุผนังห้องที่เครื่องจักรทำงาน เพื่อควบคุมให้เสียงที่ล่อคอกออกไปจากห้องเครื่องจักรไม่เกินมาตรฐานและทำอันตรายต่อบุคคลภายนอก

ตรวจสอบตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องจักร ให้ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มั่นคง ตรวจสอบอุปกรณ์รองฐานเครื่อง เพื่อป้องกันการสั่นสะเทือนของเครื่องจักรถ่ายทอดออกไปสู่ภายนอก เช่น สปริง หรือยางรอง เพราะหากเครื่องจักรไม่ได้ตั้งอยู่ในพื้นที่มั่นคงแล้ว แรงสั่นสะเทือนจากการทำงานของเครื่องจักร จะยิ่งส่งผลให้เกิดเสียงดังที่มากขึ้น และยังเป็นอันตรายต่อบุคลากรและคนใกล้ชิดอีกด้วย

บำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน หยอดน้ำมันหล่อลื่น ให้ไม่ฝืด เพื่อลดเสียงรบกวนที่อาจเกิดขึ้นได้จากการเสียดสีของเครื่องจักร ซึ่งโดยมากแล้วส่วนเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้เสมอ

2. ควบคุมระยะทางที่เสียงผ่าน เพื่อลดทอนลดระดับของเสียงอันตราย

“ระยะทางการเดินทางของเสียง” เป็นอีกสิ่งหนึ่งที่เราสามารถใช้ในการควบคุมเสียงที่เกินมาตรฐานในโรงงานได้ เพราะยิ่งเสียงจากต้นกำเนิดเสียงเดินทางไกลเท่าไร เสียงก็จะยิ่งเบาลงเท่านั้น แนวทางนี้เป็นแนวทางสำหรับการควบคุมระดับของเสียงไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนเป็นสำคัญ โดยสามารถปฏิบัติได้ ดังนี้

จัดวางเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดเสียงให้ห่างออกจากผู้รับเสียงให้ได้มากที่สุด ทั้งนี้ ระดับของเสียงจะลดลง 6 เดซิเบล ของทุกๆ ระยะทางที่เพิ่มขึ้นเป็น 2 เท่า หรือง่ายๆ ก็คือ ถ้าจากเดิมเครื่องจักรห่างจากชุมชน 100 เมตร แล้วส่งเสียงในระดับ 120 เดซิเบล ถ้าเรานำเครื่องจักรถอยออกห่างเป็น 200 เมตร ระดับเสียงจะลดลงไปอยู่ที่ 114 เดซิเบล จัดทำห้องหรือกำแพงกัน ด้วยการใช้วัสดุป้องกันเสียง ร่วมกับวัสดุดูดซับเสียงบริเวณทางเดินที่เสียงผ่าน ก็จะสามารถช่วยกรองและลดระดับของเสียงลงได้

ภายในบริเวณพื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม หรือพื้นที่ระหว่างห้องเครื่องจักร กับผู้รับเสียง สามารถที่จะปลูกต้นไม้ขึ้นต้นที่มีใบดกขึ้นปกคลุมได้ เพื่อช่วยลดระดับของเสียง อีกทั้งยังเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียว และช่วยลดมลพิษบางส่วนในพื้นที่โรงงานไปด้วยพร้อมกัน

3. ควบคุมการรับเสียง ของผู้รับเสียง

แนวทางในการควบคุมเสียงวิธีสุดท้าย คือเป็นการป้องกันจากตัวของผู้รับเสียงเอง เพื่อให้เสียงสุดท้ายที่เข้าสู่ร่างกายเราเป็นเสียงที่ได้มาตรฐานและเป็นอันตรายต่อร่างกายน้อยที่สุด ซึ่งสามารถปฏิบัติได้ ตามแนวทางดังต่อไปนี้ ใช้อุปกรณ์ป้องกันหู เพื่อลดระดับความดังของเสียงที่เกิดขึ้นมาตรฐานให้เบาลง โดยทั่วไปมีอยู่ 2 ประเภท ได้แก่ ประเภทที่เป็นที่ครอบหู ซึ่งจะปิดหูและกระดูกรอบๆ ใบหูทั้งหมด ทำให้สามารถลดระดับความดังของเสียงได้มากถึง 20-40 เดซิเบล ซึ่งสามารถลดระดับความดังของเสียงได้มากกว่าอีกวิธีหนึ่ง ซึ่งใช้อุปกรณ์ประเภทปลั๊กอุดหู โดยมีทั้งแบบที่ทำด้วยยางและพลาสติก วิธีการใช้ก็นำสอดเข้าไปอุดในหู สามารถลดระดับความดังของเสียงได้ประมาณ 10-20 เดซิเบล ควบคุมระยะเวลาในการทำงานที่ต้องรับเสียงให้ไม่นานจนเกินไป เพื่อป้องกันการเกิดอันตราย

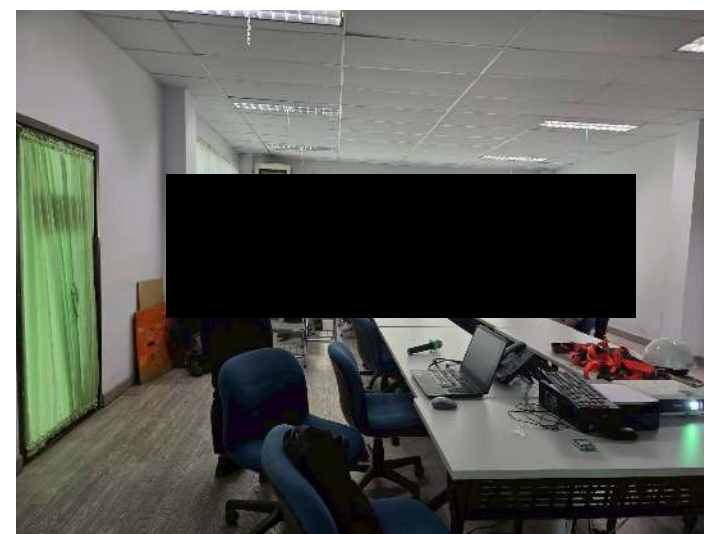
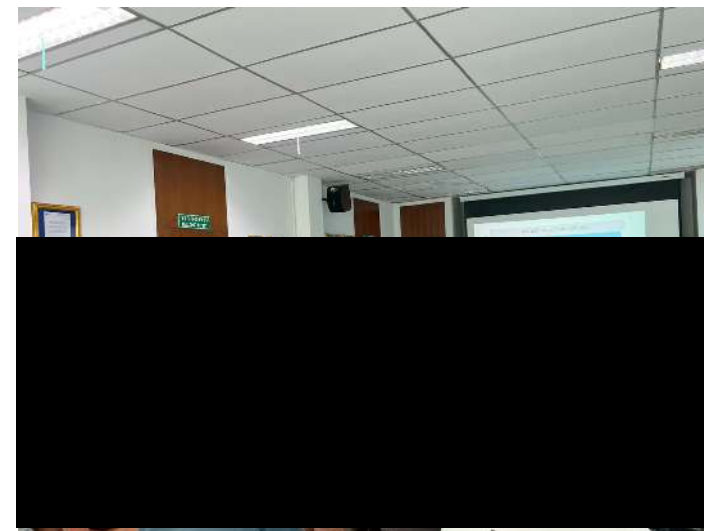
1

ประมวลภาพ

อบรมความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE
ณ. บริษัทปัญญาพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปัญญาพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569



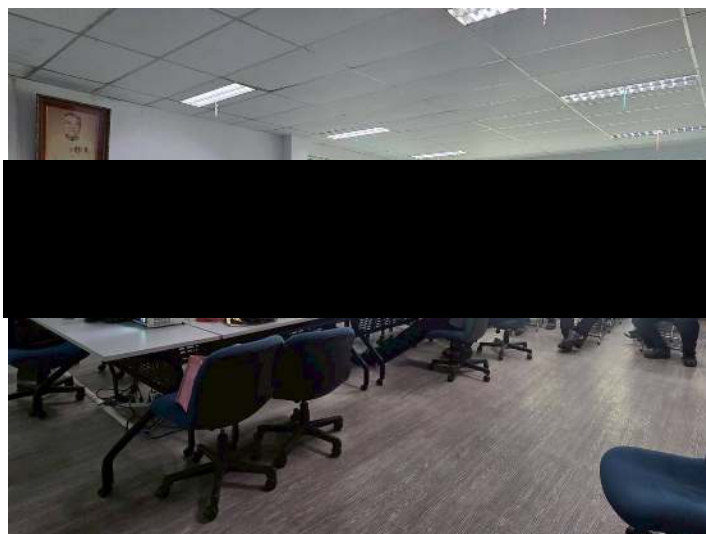
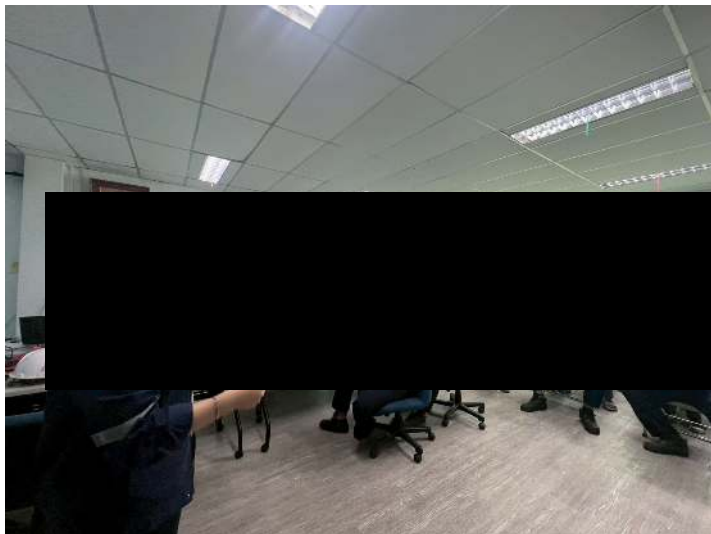
ประมวลภาพ

อบรมความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE

ณ. บริษัทปิโตรพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

และ บริษัทปิโตรพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569



การแนะนำวิธีการใช้และเก็บรักษาอุปกรณ์ที่ถูกต้องให้แก่พนักงาน

วิธีการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ควรพิจารณาตามเกณฑ์ต่อไปนี้

1. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ตรงกับอันตรายที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับสัมผัส
2. ตรวจสอบประสิทธิภาพในการป้องกันและมาตรฐานรับรอง เป็นตามข้อกำหนดของสถาบันที่เชื่อถือได้
3. เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีขนาดพอดีกับผู้สวมใส่ เพื่อให้เกิดความสบายต่อการสวมใส่
4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจะต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีวิธีการใช้งานง่าย
6. มีอายุการใช้งานยาวนาน บำรุงรักษาง่าย ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ได้ง่าย



วิธีการใช้งานหมวกนิรภัย

หมวกนิรภัยใช้สวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับศีรษะของผู้ปฏิบัติงาน ก่อนใช้งานต้องตรวจสอบหมวกนิรภัย ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพภายนอก เช่น รอยแตกร้าว เมื่อสวมใส่ต้องปรับให้สายรัดศีรษะและสายรัดคาง ให้มีความกระชับพอดีกับผู้ใช้งาน การทดสอบความกระชับของหมวกสามารถทำได้โดย เมื่อสวมหมวกเสร็จให้ก้มลงค้ำน้ำหนักตัวเอง ถ้าหมวกตกแสดงว่าหมวกไม่กระชับ ต้องทำการปรับสายรัดศีรษะและสายรัดคางใหม่

การดูแลรักษาหมวกนิรภัย

โดยการทำความสะอาดทั้งตัวหมวกและอุปกรณ์ โดยใช้น้ำสบู่ หรือด้ายน้ำยาฆ่าเชื้อโรค เช่น แอลกอฮอล์ที่เหมาะสมอย่างน้อยสัปดาห์ละ 2-3 ครั้ง ถ้าทำได้ควรทำความสะอาดทุกวัน โดยเฉพาะบริเวณ แถบซับเหงื่อ เพราะเป็นจุดที่มีความสกปรกมาก ถ้าการใช้ของหมวกที่มีการผลัดเปลี่ยนกันใช้ ต้องทำความสะอาดเป็นพิเศษ พร้อมทั้งตรวจสอบดูแลถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงแก้ไขให้เปลี่ยนหมวกนิรภัยอันใหม่



การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม ตามลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น เลนส์ ขาแว่น สายรัด กรอบแว่น รอยแตก หรือมีการพ่นผิวของเลนส์ ขณะสวมใส่อุปกรณ์ต้องมีความกระชับ แน่น ไม่หลวม หรือหลุดขณะปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เลนส์มีความเหมาะสมกับพนักงานแต่ละคน

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายใบหน้าและดวงตา

ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากใช้งาน โดยใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด แล้วผึ่งแดดให้แห้งพร้อมทั้งการตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์ถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ หรือถ้าไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ ให้เปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาอันใหม่ให้กับผู้ปฏิบัติงาน



การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ควรเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยินให้เหมาะสมกับลักษณะงานหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน เช่น ถ้าเสียงที่มีความถี่สูงควรเลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป ต้องอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรอยร้าว รอยแตก หรือสกปรก

วิธีการสวมใส่ที่อุดหูลดเสียง (Ear plugs) โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. ใช้มือบีบที่อุดหูให้มีขนาดเล็กๆ แหลมๆ
2. เอื้อมมือข้างศีรษะมาดึงใบหูขึ้น เพื่อให้รูหูตรง แล้วจึงใส่ที่อุดหู
3. ปลดมือเพื่อให้ที่อุดหูลดเสียงขยายตัว

วิธีการสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) มีขั้นตอนดังนี้

1. เก็บรวบรวมให้เรียบร้อยไม่ให้ปิดบังบริเวณใบหู
2. กางที่ครอบหูออกให้มีขนาดพอเหมาะกับศีรษะ
3. สวมที่ครอบหูและปรับให้พอดีกับใบหู

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน

ให้ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากการเลิกใช้งานด้วยน้ำอุ่น หรือน้ำสบู่ แล้วเช็ดทำความสะอาดให้แห้งหรือผึ่งแดด พร้อมทั้งตรวจสอบดูแลถ้าอุปกรณ์มีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์ แต่ถ้าเป็นที่อุดหูลดเสียงชนิดที่ทำด้วยโฟมหรือสำลี ควรใช้เพียงครั้งเดียวแล้วทิ้ง



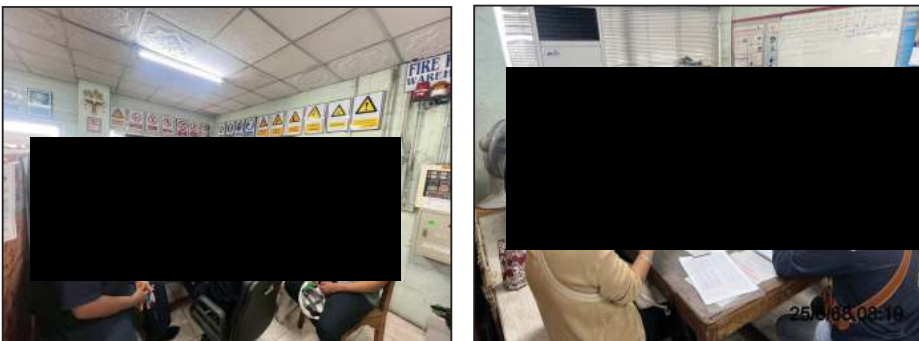
การใช้งานและการบำรุงรักษารองเท้านิรภัย

การใช้งานสามารถเลือกใช้ได้ในการปฏิบัติงานทุกงานที่อาจมีอันตรายเกิดขึ้นกับเท้าของผู้ปฏิบัติงาน เช่น งานที่อาจจะมีอุบัติเหตุเกี่ยวกับวัสดุหล่นทับ การบาดเจ็บ การทะลุผ่าน งานที่มีวัสดุที่คมแทง สารเคมี รวมถึงอันตรายจากกระแสไฟฟ้า และควรสวมใส่ตลอดเวลาการปฏิบัติงาน

การบำรุงรักษาหลังการใช้งาน

ต้องทำความสะอาดด้านนอก ด้วยน้ำธรรมดา หรือน้ำสบู่ เช็ดให้แห้งแล้ววาง ให้แห้งหรือผึ่งแดดก็ได้ และควรทำความสะอาดโดยการซักอย่างน้อยทุกสัปดาห์หรือตามลักษณะการใช้งาน

รูปภาพประกอบ คำแนะนำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่ พนักงานและนักศึกษาฝึกงาน



ภาคผนวก ข-18

รายงานประเมินผลการฝึกอบรม หลักสูตร
ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีขั้นต้น

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกอบรม การปฏิบัติงานเบื้องต้น (ขั้นที่ 1)

วันที่ 17/03/2569

วิทยากร [REDACTED] สอนวิชา [REDACTED] Office 2 มี:

รายชื่อผู้เข้าอบรม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ภาพถ่าย		หมายเหตุ
				หน้า	หลัง	
1	[REDACTED]	Foreman	Pulpmill	[REDACTED]	[REDACTED]	
2	[REDACTED]	Foreman	Chipper	[REDACTED]	[REDACTED]	
3	[REDACTED]	Staff Operator	Recovery	[REDACTED]	[REDACTED]	
4	[REDACTED]	Staff Operator	Recovery	[REDACTED]	[REDACTED]	
5	[REDACTED]	Staff Operator	Electric	[REDACTED]	[REDACTED]	
6	[REDACTED]	Staff Operator	Machale	[REDACTED]	[REDACTED]	
7	[REDACTED]	Staff Operator	QC	[REDACTED]	[REDACTED]	
8	[REDACTED]	Staff Operator	Recycle Paper	[REDACTED]	[REDACTED]	
9	[REDACTED]	Staff Operator	Recycle Paper	[REDACTED]	[REDACTED]	
10	[REDACTED]	Staff Operator	Recycle Paper	[REDACTED]	[REDACTED]	
11	[REDACTED]	Staff Operator	Store & Weighing	[REDACTED]	[REDACTED]	
12	[REDACTED]	Staff Operator	Safety	[REDACTED]	[REDACTED]	
13	[REDACTED]	Staff Operator	Safety	[REDACTED]	[REDACTED]	
14	[REDACTED]	Foreman	Ca-gan	[REDACTED]	[REDACTED]	
15	[REDACTED]	Staff Operator	CO-2 & M	[REDACTED]	[REDACTED]	

SC-HR-0400

1

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีอันตรายเบื้องต้น

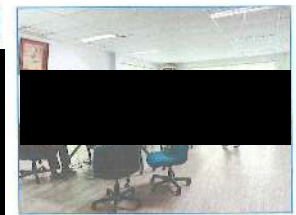
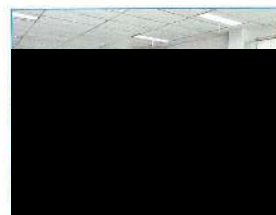
ณ. บริษัทปิโตรพลัส พาร์ค อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรพลัส เพลตฟอร์ม อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569



วิทยากรกล่าวแนะนำเป็นการอบรม



วิทยากรกล่าวสวัสดีและแนะนำห้องเรียน

2

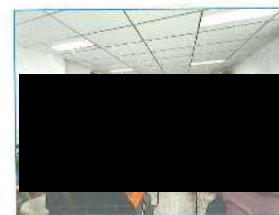
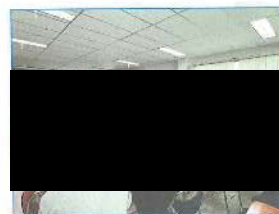
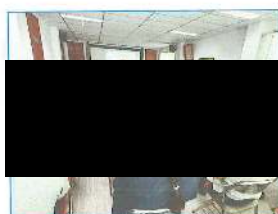
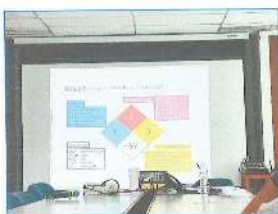
ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีอันตรายเบื้องต้น

ณ. บริษัทปิโตรพลัส พาร์ค อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรพลัส เพลตฟอร์ม อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569



วิทยากรกล่าวแนะนำห้องเรียน

3

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีอันตรายเบื้องต้น

ณ. บริษัทปิโตรพลัส พาร์ค อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรพลัส เพลตฟอร์ม อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569



การบรรยายของวิทยากรเกี่ยวกับสารเคมีที่รั่วไหล

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีอันตรายเบื้องต้น

พ. บริษัทปิโตรเชล พัลส์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรเชล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569



การระดมย่อยภาพปฏิบัติ ภาควิธีการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล

ประมวลภาพ

อบรมสารเคมีอันตรายเบื้องต้น

พ. บริษัทปิโตรเชล พัลส์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัทปิโตรเชล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569



สรุปภาคปฏิบัติ ภาควิธีการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล



จบการอบรมสารเคมีเบื้องต้น นำสรุปไว้ด้วย

☐ ก่อนอบรม ☐ หลังอบรม

แบบทดสอบความรู้การฝึกอบรม

หลักสูตร "ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย"

บริษัท ปิโตรเชล พัลส์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) / ปิโตรเชล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันอังคารที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

จงทำเครื่องหมาย ☒ หรือ ☐ หน้าคำตอบที่ถูกต้องที่สุด จำนวน 10 ข้อ ดังนี้

1. ข้อใดต่อไปนี้ถือเป็นขั้นตอนแรกในการจัดการกับสารเคมีที่รั่วไหล ?

- ก. ทำความสะอาดพื้นที่ทันที
- ข. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- ค. ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่
- ง. รายงานให้หัวหน้าทราบ

2. ข้อใดเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญที่สุดในการเก็บกู้สารเคมีที่รั่วไหลเพื่อป้องกันอันตราย?

- ก. ผ้าเช็ด
- ข. ถังเก็บสารเคมี
- ค. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- ง. ที่เก็บขยะ

3. การอบรมเกี่ยวกับสารเคมีควรครอบคลุมเนื้อหาส่วนใดบ้าง?

- ก. วิธีจัดเก็บและการใช้งาน
- ข. การทำความสะอาดพื้นที่
- ค. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- ง. ทั้งหมดที่กล่าวมา

4. ข้อใดไม่ใช่การป้องกันการหกซึมของสารเคมี?

- ก. ใช้ภาชนะที่เหมาะสม
- ข. ตรวจสอบสภาพภาชนะ
- ค. เก็บสารเคมีให้แห้งสนิท
- ง. มีป้ายเตือนชัดเจน

5. หากพบรั่วซึมของสารเคมี  บนสภาพแวดล้อม แสดงว่า สารเคมีมีการมีอันตรายร้ายแรงใด

- ก. กัดกร่อนผิวหนัง
- ข. วัตถุระเบิด
- ค. ก่อมะเร็ง
- ง. อันตรายต่อชั้นโอโซน

☐ ก่อนอบรม ☐ หลังอบรม

แบบทดสอบความรู้การฝึกอบรม

หลักสูตร "ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย"

บริษัท ปิโตรเชล พัลส์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) / ปิโตรเชล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

วันอังคารที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

จงทำเครื่องหมาย ☒ หรือ ☐ หน้าคำตอบที่ถูกต้องที่สุด จำนวน 10 ข้อ ดังนี้

1. ข้อใดต่อไปนี้ถือเป็นขั้นตอนแรกในการจัดการกับสารเคมีที่รั่วไหล ?

- ก. ทำความสะอาดพื้นที่ทันที
- ข. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- ค. ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่
- ง. รายงานให้หัวหน้าทราบ

2. ข้อใดเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญที่สุดในการเก็บกู้สารเคมีที่รั่วไหลเพื่อป้องกันอันตราย?

- ก. ผ้าเช็ด
- ข. ถังเก็บสารเคมี
- ค. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- ง. ที่เก็บขยะ

3. การอบรมเกี่ยวกับสารเคมีควรครอบคลุมเนื้อหาส่วนใดบ้าง?

- ก. วิธีจัดเก็บและการใช้งาน
- ข. การทำความสะอาดพื้นที่
- ค. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- ง. ทั้งหมดที่กล่าวมา

4. ข้อใดไม่ใช่การป้องกันการหกซึมของสารเคมี?

- ก. ใช้ภาชนะที่เหมาะสม
- ข. ตรวจสอบสภาพภาชนะ
- ค. เก็บสารเคมีให้แห้งสนิท
- ง. มีป้ายเตือนชัดเจน

5. หากพบรั่วซึมของสารเคมี  บนสภาพแวดล้อม แสดงว่า สารเคมีมีการมีอันตรายร้ายแรงใด

- ก. กัดกร่อนผิวหนัง
- ข. วัตถุระเบิด
- ค. ก่อมะเร็ง
- ง. อันตรายต่อชั้นโอโซน

หลักสูตรฝึกอบรม การปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรม
 ฝึกอบรมโดย บริษัท อีซีซี จำกัด
 วันที่ฝึกอบรม 17 มีนาคม 2569
 สถานที่ฝึกอบรม บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) อาคาร 100 ปี อีซีซี
 ชื่อผู้เรียน [redacted]
 ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ [redacted] เวลา 09:00 ถึงเวลา 16:00
 วัตถุประสงค์ [redacted]

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ (เรียน)	ผลการประเมิน				
					คะแนน	รวม	เฉลี่ย	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	[redacted]	Foreman	QC	[redacted]	5	9	9	✓	
2	[redacted]	Staff Operator	Paper	[redacted]	5	6	10	✓	
3	[redacted]	Staff Operator	Plastic	[redacted]	5	6	9	✓	
4	[redacted]	Staff Operator	Paper	[redacted]	5	6	9	✓	
5	[redacted]	Staff Operator	Waste Water	[redacted]	5	6	8	✓	
6	[redacted]	Staff Operator	Electric	[redacted]	5	9	10	✓	
7	[redacted]	Staff Operator	Mechanics	[redacted]	5	7	8	✓	
8	[redacted]	Supervisor	Safety	[redacted]	5	5	10	✓	
9	[redacted]	Supervisor	Safety	[redacted]	5	6	10	✓	

1. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
2. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
3. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
4. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
5. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
6. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่

ชื่อ [redacted] ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ 17 มีนาคม 2569

ชื่อ [redacted] ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ 17 มีนาคม 2569

RC-NK-11/00

หลักสูตรฝึกอบรม การปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรม
 ฝึกอบรมโดย บริษัท อีซีซี จำกัด
 วันที่ฝึกอบรม 17 มีนาคม 2569
 สถานที่ฝึกอบรม บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) อาคาร 100 ปี อีซีซี
 ชื่อผู้เรียน [redacted]
 ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ [redacted] เวลา 09:00 ถึงเวลา 16:00
 วัตถุประสงค์ [redacted]

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ (เรียน)	ผลการประเมิน				
					คะแนน	รวม	เฉลี่ย	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	[redacted]	Foreman	QC	[redacted]	5	9	9	✓	
2	[redacted]	Staff Operator	Paper	[redacted]	5	6	10	✓	
3	[redacted]	Staff Operator	Plastic	[redacted]	5	6	9	✓	
4	[redacted]	Staff Operator	Paper	[redacted]	5	6	9	✓	
5	[redacted]	Staff Operator	Waste Water	[redacted]	5	6	8	✓	
6	[redacted]	Staff Operator	Electric	[redacted]	5	9	10	✓	
7	[redacted]	Staff Operator	Mechanics	[redacted]	5	7	8	✓	
8	[redacted]	Supervisor	Safety	[redacted]	5	5	10	✓	
9	[redacted]	Supervisor	Safety	[redacted]	5	6	10	✓	

1. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
2. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
3. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
4. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
5. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่
6. ผู้เรียนมีความรู้เกี่ยวกับงานที่ได้รับมอบหมายหรือไม่

ชื่อ [redacted] ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ 17 มีนาคม 2569

ชื่อ [redacted] ตำแหน่ง [redacted]
 วันที่ 17 มีนาคม 2569

RC-NK-11/00

บริษัท อีซีซี จำกัด

และ

บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569

แบบสรุปประเมินผลการเรียนรู้ "การปฏิบัติงานในโรงงาน"

สรุปผลการประเมิน

จำนวนพนักงานทั้งหมดตามรายชื่อ	24 คน	เข้าอบรมเต็มวัน	23 คน
		เข้าอบรมครึ่งวัน	0 คน
		ไม่เข้าอบรมทั้งวัน	1 คน
		ไม่เข้าอบรม	0 คน

จากคะแนนผลทดสอบ Pre-Test ตาม-ตอน พบว่า

พนักงานที่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	2 คน	คิดเป็น	8.70 %
พนักงานที่ไม่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	21 คน	คิดเป็น	91.30 %

จากคะแนนผลทดสอบ Post-Test ตาม-ตอน พบว่า

พนักงานที่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	23 คน	คิดเป็น	100.00 %
พนักงานที่ไม่ได้คะแนนผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	จำนวน	0 คน	คิดเป็น	0.00 %

จากการเปรียบเทียบคะแนนผลทดสอบ ก่อนฝึกอบรม (Pre-Test) และหลังฝึกอบรม (Post-Test)

พนักงานที่มีคะแนนผลทดสอบเพิ่มขึ้น	จำนวน	14 คน	คิดเป็น	60.86 %
พนักงานที่มีคะแนนผลทดสอบคงที่	จำนวน	9 คน	คิดเป็น	39.14 %
พนักงานที่มีคะแนนผลทดสอบลดลง	จำนวน	0 คน	คิดเป็น	0.00 %

[redacted]

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลโรงงาน บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ 17 มีนาคม 2569

ภาคผนวก ข-19

การอบรมพนักงานเกี่ยวกับเทคโนโลยีของโครงการ

บริษัทปัญญาพล พลัส อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

หลักสูตร 69001 กฎระเบียบของบริษัทฯ/FSC-COC/ISO9001:2015/ISO45001:2018 วันที่จัด 05/05/2569 - 05/05/2569

สถาบัน : บริษัทปัญญาพลฯ

เวลา 09:00 - 16:00

วิทยากร :

สถานที่ บริษัทปัญญาพลฯ

ลำดับ	รหัส	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	หน่วยงาน	ผลประเมิน	สถานะ
1.			Staff/Operator	Raw material	B	เข้าอบรม
2.			Staff/Operator	Lab / Utility	B	เข้าอบรม

บริษัทปัญญาพล เปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด

หลักสูตร 69001 กฎระเบียบของบริษัทฯ/FSC-COC/ISO9001:2015/ISO45001:2018 วันที่จัด 05/05/2569 - 05/05/2569

สถาบัน : บริษัทปัญญาพลฯ

เวลา 09:00 - 16:00

วิทยากร :

สถานที่ บริษัทปัญญาพลฯ

ลำดับ	รหัส	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน	หน่วยงาน	ผลประเมิน	สถานะ
1.			Staff/Operator	Paper	B	เข้าอบรม
2.			Staff/Operator	Trailer	B	เข้าอบรม
3.			Staff/Operator	Trailer	B	เข้าอบรม

รายชื่อผู้รับการฝึกอบรม

หลักสูตรการคำนวณ: 0.05 x 100 = 5% (ISO9001:2015 / ISO45001:2018 (พนักงานใหม่ วันที่ 5/5/69

วิทยาการ สถานที่ ห้องประชุมบริษัท ปัญญาฯ

รายชื่อผู้

[illegible]

RC-HR-04/00

แบบประเมินผลการฝึกอบรม

☐ **In house Training**

☒ On The Job Training

Inu. Wahen HR / safety

ตำแหน่ง อสมก. มุขกศ

เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๐๐ น.

หลักสูตรฝึกอบรม การบริหารจัดการเชิงรุก (ISO9001:2015 / ISO45001:2018) (พนักงานใหม่)

โคธวิทยากร/ผู้สอน

วันที่ออกใบ ๕/๕/๖๙

จำนวนที่ติดต่อกัน ๒. มีลักษณะ

[illegible]

1. เป็นพนักงานระดับหัวหน้างานที่ทำงานและต้องสั่งการในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
2. เป็นพนักงานที่ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง
3. เป็นพนักงานที่ไม่ได้ทำงานในเรื่องนั้นๆ โดยตรง หรือพนักงานจากหน่วยงานอื่นๆ ที่ไม่มีความรู้ในเรื่องนั้นๆ มาก่อน
4. เป็นพนักงานใหม่
5. การประเมินผลผู้เข้าอบรมในการได้ผ่าน/ไม่ผ่านขึ้นอยู่กับวิทยากรที่จะใช้แบบทดสอบทฤษฎี ตาม-ตอบ ในห้องอบรมเป็นเกณฑ์ในการให้คะแนน
 (5.1) ☐ ใช้แบบทดสอบ (5.2) ☐ ใช้แบบถาม-ตอบในห้องอบรม
6. หากผ่านเกณฑ์ที่กำหนดของแต่ละประเภทจะต้องได้รับการฝึกอบรมใหม่ในครั้งต่อไป

แผนกทรัพยากรบุคคล รับทราบ

ลงชื่อ..... วิชากร/ผู้สอน

ตำแหน่ง..... อ. น. น. น.

นางสาว.....

ตำแหน่ง.....

RC-HR-11/00

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

เรื่อง : สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

เรียน : บริษัท ปูนองพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่แนบมาด้วย : รายงานผลการตรวจสุขภาพ ปี 2568

ตามที่ บริษัท ปูนองพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบความไว้วางใจให้โรงพยาบาลสุวเขตตรวจสุขภาพให้กับพนักงานของท่าน เมื่อวันที่ 20-21 พฤศจิกายน 2568 ทางโรงพยาบาลสุวเขต ขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพดังรายละเอียดต่อไปนี้

ลำดับที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ	ผลการตรวจ			
			ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
		(ราย)	(ราย)	(%)	(ราย)	(%)
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination)	342	110	32.16	232	67.84
2	เอกซเรย์ทรวงอกระบบดิจิทัล (Chest X-Ray Digital)	342	324	94.74	18	5.26
3	ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	341	327	95.89	14	4.11
4	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)	341	239	70.09	102	29.91
5	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	341	97	28.45	244	71.55
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	21	21	100.00	0	0.00
7	ตรวจระดับกรดยูริก-โรเกาท (Uric acid)	21	17	80.95	4	19.05
8	ตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	21	13	61.90	8	38.10
9	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	21	20	95.24	1	4.76
10	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	21	19	90.48	2	9.52
11	ตรวจหาสารเบนซีนในปัสสาวะ (Benzene in urine)	1	1	100.00	0	0.00
12	ตรวจหาสารแอมโมเนียในเลือด (Ammonia in blood)	35	35	100.00	0	0.00
13	ตรวจหาสารซัลฟิวริกในปัสสาวะ (Sulfuric acid in urine)	35	35	100.00	0	0.00
14	ตรวจหาสารคาร์บอกซี ฮีโมโกลบินในเลือด (Carboxy hb in blood)	9	9	100.00	0	0.00
15	ตรวจหาสารโคบอลในปัสสาวะ (Cobalt in urine)	2	2	100.00	0	0.00
16	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	51	49	96.08	2	3.92
17	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Test)	37	31	83.78	6	16.22

เรื่อง : สรุปผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2568

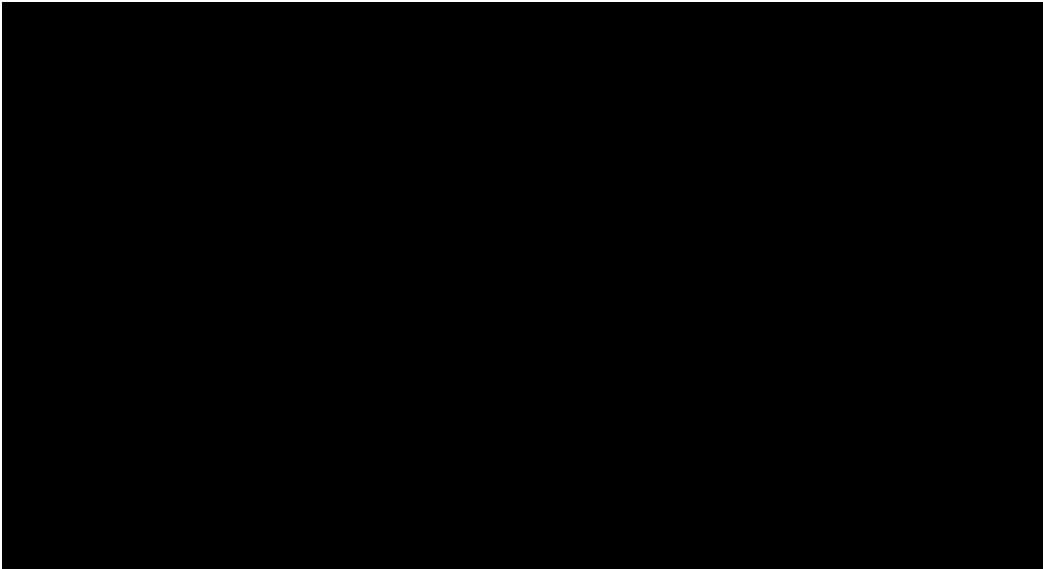
เรียน : บริษัท ปิโตรพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่แนบมาด้วย : รายงานผลการตรวจสอบภาพ ปี 2568

ตามที่ บริษัท ปิโตรพล พัลฟ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้มอบความไว้วางใจให้โรงพยาบาลสุเวชตรวจสอบภาพให้กับพนักงานของท่าน เมื่อวันที่ 20-21 พฤศจิกายน 2568 ทางโรงพยาบาลสุเวช ขอแจ้งผลการตรวจสอบภาพดังรายละเอียดต่อไปนี้

ลำดับที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ	ผลการตรวจ			
			ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
		(ราย)	(ราย)	(%)	(ราย)	(%)
18	การวัดแรงบีบมือ (Grip Strength Test)	342	170	49.71	172	50.29
19	Chlorine ตรวจทางอ้อมโดยตรวจสอบสมรรถภาพปอด	25	25	100.00	0	0.00
20	ไฮโดรเจนซัลไฟด์ ตรวจทางอ้อมโดยตรวจสอบสมรรถภาพปอด	29	28	96.55	1	3.45
21	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ตรวจทางอ้อมโดยตรวจสอบสมรรถภาพปอด	36	34	94.44	2	5.56
22	ตรวจหาสารตกค้างจากรังสี (Kr-85) ตรวจทางอ้อมโดยตรวจสอบสมรรถภาพปอด	2	2	100.00	0	0.00
23	ตรวจหาสารตกค้างจากรังสี (Cs137) ตรวจทางอ้อมโดยตรวจสอบสมรรถภาพปอด	2	2	100.00	0	0.00
24	ตรวจวัดสายตาด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (Vision Test)	341	74	21.70	267	78.30

ทางโรงพยาบาลสุเวช ขอรับรองว่า ผลการตรวจนี้เป็นไปตามหลักวิชาการทางด้านการแพทย์ และจรรยาบรรณวิชาชีพ



แพทย์ผู้ตรวจ

แพทย์ผู้ตรวจ

แพทย์ผู้ตรวจ

แพทย์ผู้ตรวจ

แพทย์ผู้ตรวจ

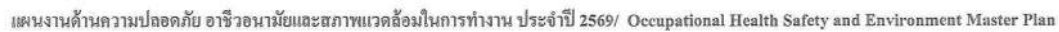
แพทย์รังสี

แพทย์อำนวยการเวชศาสตร์

วิเคราะห์ผลทางห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข-21

แผนงานตรวจสอบด้านความปลอดภัย ประจำปี 2569

[illegible]

ลำดับ Item	รายการ/Description	งบประมาณ COST	เป้าหมาย Action																																																	
				Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec				ตลอดปี
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2							
I.13	อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร(หลักสูตรพื้นฐาน)		อบรมเอง / 3ครั้ง/ปี	PLAN																																											Inhouse Training					
	Safety when working with machinery			ACTUAL																																											By safety officer					
I.14	อบรมความปลอดภัยในการใช้รถยกไฟฟ้า	20,000	1ครั้ง/ปี	PLAN																																												Inhouse Training				
	Course on safe driving of various types of forklifts			ACTUAL																																																
I.15	อบรมการมีอันตรายเบื้องต้น(วิทยากร อบค.สนบ.)	9,000	1ครั้ง/ปี	PLAN																																													Inhouse Training			
	Basic Hazardous Chemicals			ACTUAL																																																
I.16	อบรมการปฏิบัติงานในที่อันจำกัด 4 ผู้**(ยังไม่มี)**	45,000	2ครั้ง/ปี	PLAN																																														Inhouse Training		
	Demonstration of confined space operations 4 people			ACTUAL																																																
I.17	อบรมโรคจากการประกอบอาชีพ และ สิ่งแวดล้อม(วิทยากรรพ.สมนป.)	12,000	3ครั้ง/ปี	PLAN																																														Inhouse Training		
	Occupational and environmental diseases			ACTUAL																																																
I.18	อบรมการคัดแยกขยะอย่างถูกต้อง(หลักสูตรพื้นฐาน)		อบรมเอง / 2ครั้ง/ปี	PLAN																																														Inhouse Training		
	Waste separation training			ACTUAL																																													By safety officer			
I.19	อบรมพัฒนาความรู้ จปว .12 ชั่วโมง(ตามกฎหมาย)	20,000	12ชั่วโมง/ปี	PLAN																																															External Training	
	2-hour Occupational Health and Safety Knowledge Development Training			ACTUAL																																																
I.20	ความรู้เรื่องยาเสพติดให้โทษ(วิทยากรรพ.สมนป.4,000.-ครั้ง)	8,000	2ครั้ง/ปี	PLAN																																														Inhouse Training		
	Knowledge about narcotic drugs			ACTUAL																																																
I.21	อบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (เดิมไว้วิทยากรภายนอก20,000.-ครั้ง)		อบรมเอง / 2ครั้ง/ปี	PLAN																																														Inhouse Training		
	Safety at Height			ACTUAL																																													By safety officer			
2	การตรวจสอบความปลอดภัย Safety inspection																																																			
2.1	การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ความร้อน แสงสว่าง เสียง (รตท.)	30,000	1ครั้ง/ปี	PLAN																																																
	Workplace environmental monitoring			ACTUAL																																																
2.2	ตรวจสอบสภาพของถังดับเพลิงที่มีมาตรฐานต่างๆ		1ครั้ง/เดือน	PLAN																																																
	Fire extinguisher inspection			ACTUAL																																																
2.3	การตรวจสอบระบบ ISO 45001 (ภายใน)		safety	PLAN																																																
	ISO 45001 System Internal Audit			ACTUAL																																																



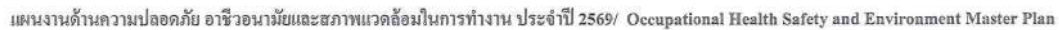
แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569/ Occupational Health Safety and Environment Master Plan

ลำดับ Item	รายการ/Description	งบประมาณ COST	ปี/ไตรมาส	การปฏิบัติ Action	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ออกข้อ สั่งครั้งที่ 1	ออกข้อ สั่งครั้งที่ 2	หมายเหตุ/Remark
2.4	ตรวจสอบและทดสอบลิฟต์ 1-3 ชั้น และลิฟท์ (ปีละ 1 ครั้ง) 40 ตัว 71,000+60,000(load) Inspection and testing of cranes 1-3 ton and lifts (once a year)	131,000	1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
2.5	ตรวจสอบและทดสอบลิฟต์ >3-50 ตัน (6 เดือนครั้ง) 9 ตัว 36,500+60,000(load) Inspection and testing of cranes >3-50 ton (once every 6 months)	965,000	2 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
2.6	ตรวจสอบและทดสอบลิฟต์ >50 ตัน (3 เดือนครั้ง) 1 ตัว 8,000+24,000+60,000(load) (ครั้งที่ 3 ตรวจสอบ) Inspection and testing of cranes >50 ton (once every 3 months)	84,000	3 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
2.7	การตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี Annual electrical inspection	28,000	1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
2.9	การตรวจสอบหม้อไอน้ำ ประจำเดือน (30000-12~360,000) Monthly Boiler Inspection	360,000	เดือนละ ครั้ง	PLAN ACTUAL															
2.10	การตรวจสอบหม้อไอน้ำ ประจำปี 30000- Annual Boiler Inspection	30,000	1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
2.12	ทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประจำปี (เดิมจัดจ้างดำเนินการ 20,000.- ปัจจุบันดำเนินการ Fire pump efficiency test Annual		1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.13	การทดสอบปั๊มดับเพลิง ประจำสัปดาห์ Fire Pump Testing Weekly		1 ครั้ง/สัปดาห์	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.14	การตรวจสอบตู้ดับเพลิง สายดับเพลิง เหยือกดับเพลิง Fire extinguisher cabinet inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.15	การตรวจเช็ค ระบบสัญญาณเตือน Checking the alarm valve system		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.16	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก Lifting equipment reinspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.17	การตรวจประตูกันไฟ Fire door inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.18	การตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency light inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer



แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569/ Occupational Health Safety and Environment Master Plan

ลำดับ Item	รายการ/Description	งบประมาณ COST	ปี/ไตรมาส	การปฏิบัติ Action	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	ออกข้อ สั่งครั้งที่ 1	ออกข้อ สั่งครั้งที่ 2	หมายเหตุ/Remark
2.19	การตรวจเช็ค ระบบไฟฉุกเฉิน Checking the alarm system		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.20	การตรวจสอบหัวรับน้ำดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ตามแผนที่กำหนด) Fire hydrant inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.21	การตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับควัน Smoke detector inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
2.22	การตรวจเช็คอุปกรณ์ล้างล้างฉุกเฉิน Emergency shower and eyewash inspection		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
3	การจัดทำรายงาน และประชุมด้านความปลอดภัย Safety report and safety meeting																		
3.1	รายงานการตรวจลิฟต์ (ป.ร.1,ป.ร.2) Crane Inspection Report		15 วันต่อสัปดาห์ ได้รับผลตรวจ	PLAN ACTUAL															By safety officer
3.2	รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยต่อผู้บริหาร Monthly safety report		ทุก 3 เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
3.3	การประชุมประจำสัปดาห์ Weekly safety meeting		ทุกวันจันทร์	PLAN ACTUAL															Every Monday
3.4	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย (ทปอ.) Site safety committee meeting		1 ครั้ง/เดือน	PLAN ACTUAL															Site safety committee
3.5	รายงาน สปว. Safety village vocational report		ทุก 6 เดือน	PLAN ACTUAL															By safety officer
3.6	รายงานประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี สถานประกอบการ/โรงงาน กบ.ร.1-3 Report of the type of radiation source, radiation quantity, business establishment, form Kor.1-3		1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															By safety officer
3.7	รายงานแจ้งข้อเท็จจริงของผู้จ้างหรือผู้ครอบครอง หรือผู้ไว้ในครอบครอง (วอ.ภก.7) Report of the facts of the importer or the person in possession (wo'og.7)		1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
3.8	รายงานการตรวจลิฟต์ ให้ไฟฟ้าประจำปี Annual Electrical Inspection Report		1 ครั้ง/ปี	PLAN ACTUAL															
3.9	แจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (พ.ร.บ.) Report the results of the health examination report that found abnormalities or illnesses (JPHS.)		เมื่อมีผล ตรวจพบ ความผิดปกติ	PLAN ACTUAL															

[illegible]



ภาคผนวก ข-21 หน้า 4/4